

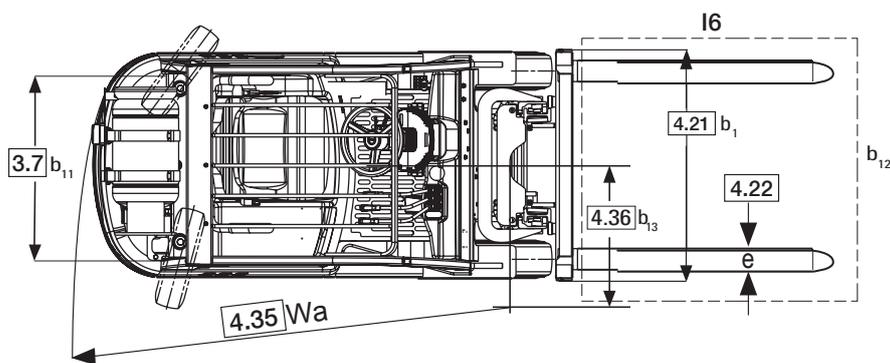
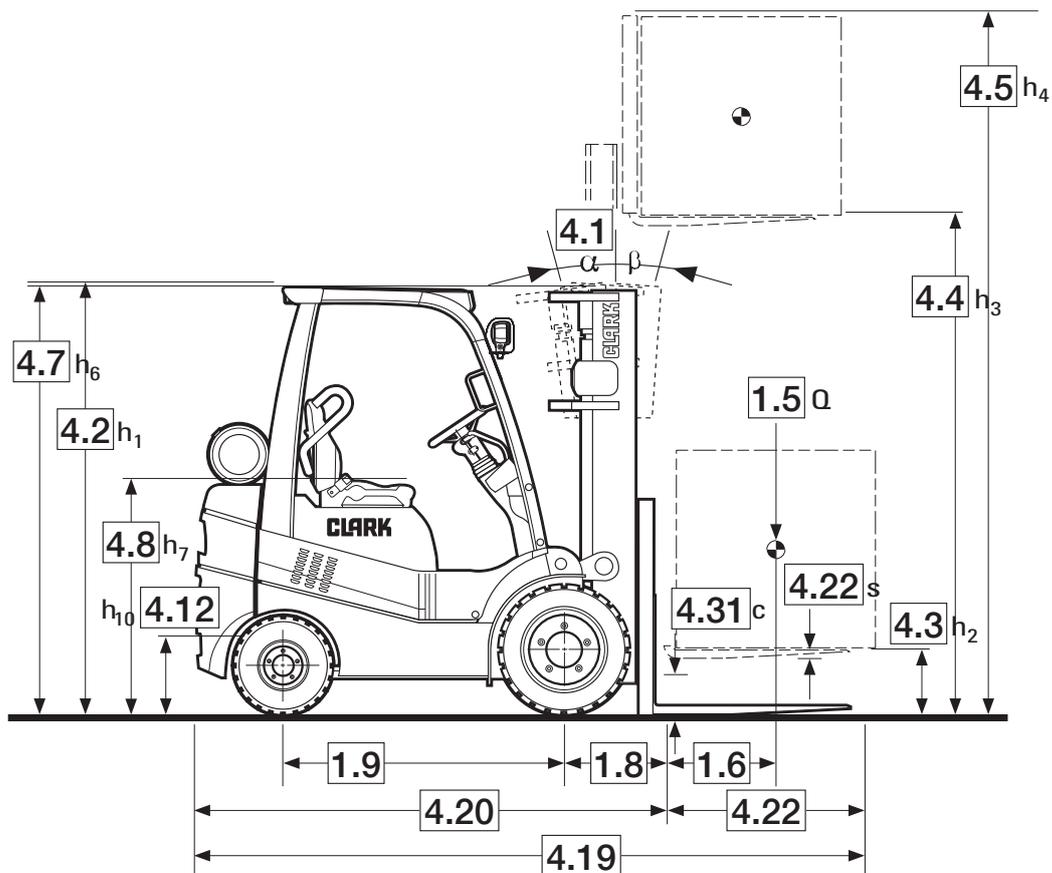
C 15/18/20s

Gegengewichtsgabelstapler mit
Diesel- und Treibgasantrieb
mit Luft- oder SE-Bereifung
1.500 kg 1.800 kg 2.000 kg



ABMESSUNGEN

C15/18/20s



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

gilt nur bei $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

gilt nur bei $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers		C15D	C18D	C20sD
	1.3 Antriebsart		Diesel	Diesel	Diesel
	1.4 Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1500	1800	2000
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	392	392	397
	1.9 Radstand	y (mm)	1400	1400	1400
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	2798	3021	3168
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3744/554	4176/645	4459/709
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1283/1515	1224/1797	1179/1989
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung SE = Superelastik, L = Luft *1		L	L	L
	3.2 Reifengröße vorn		6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR
	3.3 Reifengröße hinten		5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2
	3.6 Spurweite vorn	b10 (mm)	890	890	890
	3.7 Spurweite hinten	b11 (mm)	890	890	890
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst/Gabelträger, a = vor/b = zurück	Grad	8/8	8/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h1 (mm)	2240	2240	2240
4.3 Freihub		h2 (mm)	110	110	110
4.4 Hubhöhe *2		h3 (mm)	3285	3285	3285
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren (mit Lastenschutzgitter)		h4 (mm)	4502	4502	4507
4.7 Höhe über Schutzdach Std/(Kabine) *5		h6 (mm)	2120 (2135)	2120 (2135)	2120 (2135)
4.8 Sitzhöhe		h7 (mm)	1100	1100	1100
4.12 Kupplungshöhe		h10 (mm)	310	310	310
4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)	3266	3311	3358
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l2 (mm)	2196	2241	2288
4.21 Gesamtbreite		b1, b2 (mm)	1070	1070	1070
4.22 Gabelzinkenmaße		s • e • l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
4.23 Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B			Klasse IIA	Klasse IIA	Klasse IIA
4.24 Gabelträgerbreite		b3 (mm)	940	940	940
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m1 (mm)	120	120	120
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2 (mm)	124	124	124
4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x1200 quer	Ast (mm)	3665	3713	3751	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x1200 längs	Ast (mm)	3865	3913	3951	
4.35 Wenderadius	Wa (mm)	2073	2121	2154	
4.36 Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	571	571	571	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17.2/17.9	17.6/17.9	17.4/17.9
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.57/0.61	0.56/0.61	0.54/0.61
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43
	5.6 Max. Zugkraft mit/ohne Last *3 *4	N	14950/7514	15019/7171	15088/6916
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *3 *4	%	37.5/20.9	33.2/18.6	31.3/17.1
	5.10 Betriebsbremse		Trommelbremse	Trommelbremse	Trommelbremse
Antrieb	7.1 Motorhersteller/Typ *6		Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV88
	7.2 Motorleistung nach SAE J1349	kW	28.8	28.8	28.8
	7.3 Nenndrehzahl nach SAE J1349	min-1	2400	2400	2400
	7.4 Zylinderzahl/Hubraum	/cm3	4/2190	4/2190	4/2190
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel = l/h, LPG = kg/h	-	-	-
Sonstiges	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	max. 140	max. 140	max. 140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr nach DIN EN 12053	dB (A)	81	81	81
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

*1) Wahlweise Elastikbereifung *2) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle *3) 1.6 km/h *4) Reibungszahl zwischen Fahrbahn und Rad $\mu = 0.6$

*5) Bauhöhe mit Radio + 60mm *6) Diesel = Stufe 3a (Yanmar 4TNV88) /LPG = TIER 0 (PSI/4G63) OPTIONAL : TIER4 (PSI/4G63)

Technische Daten nach VDI 2198

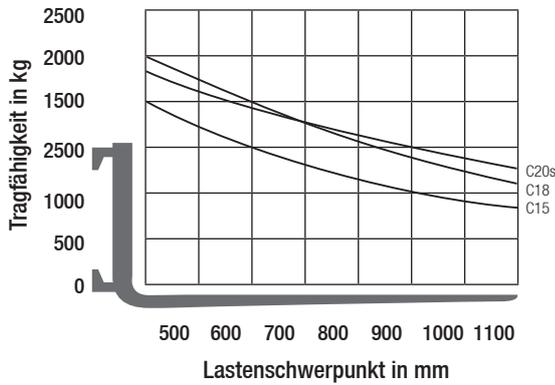
1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	C15L	C18L	C20sL	
	1.3 Antriebsart	Treibgas	Treibgas	Treibgas	
	1.4 Bedienung	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1500	1800	2000
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	392	392	392
	1.9 Radstand	y (mm)	1400	1400	1400
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	2785	3009	3156
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3733/552	4166/643	4449/707
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1277/1508	1219/1790	1175/1981
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, SE = Superelastik, L = Luft *1	L	L	L	
	3.2 Reifengröße vorn	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	
	3.3 Reifengröße hinten	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Spurweite vorn	b10 (mm)	890	890	890
	3.7 Spurweite hinten	b11 (mm)	890	890	890
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst/Gabelträger, a = vor/b = zurück	Grad	8/8	8/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h1 (mm)	2140	2140	2140
4.3 Freihub		h2 (mm)	105	105	110
4.4 Hubhöhe *2		h3 (mm)	3285	3285	3285
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren (mit Lastenschutzgitter)		h4 (mm)	4502	4502	4507
4.7 Höhe über Schutzdach Std/(Kabine) *5		h6 (mm)	2120 (2135)	2120 (2135)	2120 (2135)
4.8 Sitzhöhe		h7 (mm)	1100	1100	1100
4.12 Kupplungshöhe		h10 (mm)	310	310	310
4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)	3271	3316	3358
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l2 (mm)	2201	2246	2288
4.21 Gesamtbreite		b1, b2 (mm)	1070	1070	1070
4.22 Gabelzinkenmaße		s • e • l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
4.23 Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B			Klasse IIA	Klasse IIA	Klasse IIA
4.24 Gabelträgerbreite		b3 (mm)	940	940	940
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m1 (mm)	120	120	120
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2 (mm)	124	124	124
4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x1200 quer	Ast (mm)	3670	3718	3751	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x1200 längs	Ast (mm)	3865	3913	3951	
4.35 Wenderadius	Wa (mm)	2073	2121	2154	
4.36 Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	571	571	571	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17.4/18.4	17.2/18.4	17.0/17.7
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.570/0.610	0.560/0.610	0.540/0.610
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.45/0.42	0.45/0.42	0.45/0.42
	5.6 Max. Zugkraft mit/ohne Last *3 *4	N	1644/561	1652/606	1669/693
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *3 *4	%	41.9/18.4	36.9/18.4	36.1/18.5
	5.10 Betriebsbremse		Trommelbremse	Trommelbremse	Trommelbremse
Antrieb	7.1 Motorhersteller/Typ *6		PSI/4G63	PSI/4G63	PSI/4G63
	7.2 Motorleistung nach SAE J1349	kW	36,8	36,8	36,8
	7.3 Nenndrehzahl nach SAE J1349	min-1	2650	2650	2650
	7.4 Zylinderzahl/Hubraum	/cm3	4/1997	4/1997	4/1997
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel = l/h, LPG = kg/h	-	-	-
Sonsiges	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	max. 140	max. 140	max. 140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr nach DIN EN 12053	dB (A)	79	79	79
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

*1) Wahlweise Elastikbereifung *2) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle *3) 1.6 km/h *4) Reibungszahl zwischen Fahrbahn und Rad $\mu = 0.6$

*5) Bauhöhe mit Radio + 60mm *6) Diesel = Stufe 3a (Yanmar 4TNV88) /LPG = TIER 0 (PSI/4G63) OPTIONAL : TIER4 (PSI/4G63)

ALLGEMEINE DATEN

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Standardgabelträger und Standardgabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3285 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längsmittlebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren.

Bitte sprechen Sie Ihren CLARK Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht C15/18/20s

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe eingefahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)		Freihub (h2)	
			mit Lastschutzgitter	ohne Lastschutzgitter	mit Lastschutzgitter	ohne Lastschutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2795	1958	4019	3414	110	110
	3085	2103	4309	3704		
	3285	2203	4509	3904		
	3640	2380	4863	4258		
	4070	2653	5293	4688		
	4365	2853	5589	4984		
	4655	3048	5877	5272		
Triplex	3970	1833	5192	4566	648	1238
	4345	1958	5567	4941	773	1363
	4780	2103	6002	5376	918	1508
	5185	2253	6406	5780	1068	1658
	5565	2413	6786	6160	1228	1818
	5720	2478	6936	6310	1293	1883
	6015	2603	7238	6612	1418	2008
	6470	2793	7690	7064	1608	2198
	7075	3048	8296	7670	1863	2453
Hi-Lo	2925	1958	4147	3520	772	1379
	3215	2103	4436	3809	918	1524
	3515	2253	4736	4109	1068	1674
	3695	2343	4916	4289	1158	1764
	3810	2413	5033	4406	1228	1834

Mit der C15-20s-Baureihe entscheiden Sie sich für die kleinste Serie aus der Premium-Baureihe GEN2 von CLARK. Diese zuverlässigen, langlebigen und leistungsstarken Fahrzeuge bieten kompakte Abmessungen und hervorragende Wendigkeit. Sie sind die ideale Lösung für viele Einsätze in Ihrer Wertschöpfungskette.

Geringe Betriebs- und Wartungskosten sowie ein durchdachter ergonomischer Arbeitsplatz sprechen für diese Stapler. Zusätzlich wird durch ein stabiles „Built to Last[®]“ Hubgerüst und eine robuste Konstruktion, ohne dünnes Blech oder Kunststoffbauteile, dafür gesorgt, dass diese Stapler selbst für härteste Einsätze mit hohen Anforderungen geeignet sind.

Fahrerplatz

Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über eine große, tief angesetzte Lochblech-Trittstufe. Ein Haltegriff am vorderen Holm der Einstiegsseite erleichtert das Auf- und Absteigen. Der Gummibodenbelag im Fußraum gewährleistet Trittsicherheit.

Die neigbare Lenksäule (38°) mit Speichen-Lenkrad und ein verstellbarer Komfortsitz mit hervorragender Beinfreiheit ermöglichen eine optimale Anpassung an jeden Fahrer. Die isolierte, auf Gummipuffern gelagerte Fahrerzelle dämpft wirkungsvoll Vibrationen und Geräusche ab. Die Pedalerie ist automobilkonform angeordnet. Die Bedienungshebel mit intuitiver Betätigungsrichtung sind leichtgängig und an der Stirnwand montiert. Die Betriebsdaten werden auf dem übersichtlichen Display in Echtzeit angezeigt. Eine niedrige Stirnwand und eine durchdachte Anordnung der Ketten und Schläuche am Hubgerüst ermöglichen ein weites Sichtfeld für den Fahrer. Eine fußbetätigte Parkbremse rundet diesen gelungenen Fahrerplatz ab.

Motor, Antrieb

Die CLARK C15-20s Stapler mit Treibgas- oder Dieselantrieb bieten Beschleunigung und Schubkraft für vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Die verwendeten modernen Motoren sind sehr robust und verbrauchsarm. Ein Yanmar 4TNV88 Motor mit 28,8 kW bei 2400 Umdrehungen pro Minute bei den Dieselstaplern überzeugt ebenso wie der treibgasbetriebene PSI/4G63 36,8 kW bei 2650 Umdrehungen pro Minute. Beide Motorenvarianten bauen auf ein stufenloses, automatisches CLARK Lastschaltgetriebe (TA-12 Getriebe). Zusammen mit der Antriebsachse bildet dieses Getriebe eine kompakte, leistungsfähige Einheit und ist direkt mit dem Motor verbunden. Um Ihr Investment zu schützen, wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht und bei Überschreitung der Grenzwerte abgeschaltet. Alle Motoren erfüllen die EU-Richtlinien und weisen geringe Abgasemissionen auf.

Bremsanlage

Eine selbstnachstellende Trommelbremse als Betriebsbremse und Feststellbremse gewährleisten hohe Sicherheit bei minimaler Wartung. Ein entspanntes und konzentriertes Arbeiten wird ermöglicht, da zur Betätigung der Betriebsbremse nur ein geringer Kraftaufwand benötigt wird.

Lenksystem

Die hydrostatische Lenkung ermöglicht ein leichtes Lenken mit wenigen Lenkradumdrehungen. Fahrbahnstöße auf das Lenkrad werden abgefangen. Die Lenkachse ist pendelnd in Gummi-Stahlelementen gelagert. Die kurzen Spurstangen erfordern keine Nachstellung und garantieren einen genauen und dauerhaften Geradeauslauf. Der Lenkzylinder sorgt für eine exakte und direkte Lenkung. Die Achsschenkelbolzen sind in abschmierbaren Kegelrollenlagern gelagert, die Spurstangen in abschmierbaren Pendellagern.

Hydraulikanlage

Eine Vollstrom-Rückklauffiltration filtert das Öl bei jedem Rücklauf zum Tank. Über einen Ansaugfilter werden grobe Partikel direkt gefiltert und gelangen erst gar nicht in den Ölkreislauf. Die Langlebigkeit aller Hydraulikkomponenten wird so gewährleistet. Eine Hochleistungspumpe übernimmt die Ölversorgung für die Hubgerüstfunktionen und die hydrostatische Lenkung. Der Lenkkreislauf wird vorrangig über einen Mengenverteiler versorgt. Die Lasthandhabung wird durch ein feinfühlig bedienbares und präzise ansprechendes Steuerventil ermöglicht. Zusätzliche Sicherheit bietet die Leistungsbruchsicherung, die ein unkontrolliertes Absinken der Last verhindert.

Hubgerüst

Die Freischthubgerüste sind in Standard-, Hi-Lo- und Triplex-Ausführung erhältlich. Die verschachtelt angeordneten Profile bieten auch bei schwerster Belastung eine hohe Festigkeit. Die schräg stehenden Hubgerüstrollen sind für Einstellarbeiten leicht zugänglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert. Die Lebensdauer des kompletten Zylinders wird somit erhöht. Ein integriertes Neigesperrventil verhindert zu schnelles oder unbeabsichtigtes Vorneigen des Hubgerüsts. Die Gabeln mit Hakenaufhängung sind geschmiedet und werden durch einstellbare Arretierungen in der gewünschten Position gehalten. Das CLARK Hubgerüst-Dämpfungssystem reduziert Stöße und Erschütterungen beim Übergang zwischen den einzelnen Hubgerüststufen und schont dadurch die Ware und das Fahrzeug. Der robuste 6-Rollengabelträger unterstreicht auch bei harten Einsätzen die Langlebigkeit dieser Konstruktion.

Weitere Standardausstattung

Arbeitsscheinwerfer, Blinkleuchten vorn, Luftreifen, Rückkombileuchte mit Bremslicht und Rückfahrlicht weiß, Vinylsitz, Lackierung in der leuchtenden Sicherheitsfarbe „CLARK Grün“, Fahrerzelle und Hubgerüst in schwarz, Felgen in weiß.

Zusatzausstattung

SE-Bereifung (6.5-10), Nicht kreidende Bereifung (6.5-10), Anbaugeräte, Kabinenvarianten mit Heizung, integrierte oder angebaute Seitenschieber, abschließbarer Tankverschluss, zusätzliche Hydraulikfunktionen, Schnellwechsellkupplungen, Rückspiegel, Stroboskoplampen, verschiedene Sitze, Rückfahrhaltegriff mit Hupe, schwenkbarer Gasflaschenhalter für Stapler mit Treibgasantrieb, hochgezogener Auspuff, zusätzliches Ablagefach, u.v.m.

Sicherheit

Die C15-20s-Baureihe ist CE-zertifiziert und entspricht allen europäischen Sicherheitsstandards für Flurförderzeuge.

Sprechen Sie mit Ihrem CLARK Händler, um die für Sie optimale Ausstattung zu finden.

Händler:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com